

Inhaltsverzeichnis

	<u>Seite</u>
I. Vorwort	II
II. Taxonomie der Lernziele	VI
III. Fachgebiete und Stundenverteilung:	
A. Fachrichtungsübergreifender Teil	420 UStd. 1
0. Arbeitsmethodik	10 UStd. 1
1. Konstruktion	130 UStd. 3
1.1 Konstruktionsmethodik	30 UStd. 3
1.2 Grundsätze des fertigungsgerechten Konstruierens	30 UStd. 5
1.3 Dimensionierung und Werkstoffe	50 UStd. 6
1.4 Bauelemente und Normung	20 UStd. 7
2. Rechnergestützte Konstruktion	200 UStd. 9
2.1 Integrierte Datenverarbeitung	40 UStd. 9
2.2 CAD-Technik	100 UStd. 13
2.3 CAD-Arbeitstechnik / -Anwendung	60 UStd. 18
3. Arbeitsorganisation	80 UStd. 21
3.1 Integrierte Fertigung	60 UStd. 21
3.2 Ergonomie und Arbeitsschutz	10 UStd. 25
3.3 Arbeitsgestaltung	10 UStd. 27

B. Fachrichtungsspezifischer Teil	650 UStd.	29
4. Maschinenbau	650 UStd.	29
4.1 Normen und gesetzliche Vorschriften	20 UStd.	29
4.2 Werk- und Hilfsstoffe	20 UStd.	31
4.3 Konstruktionsmethodik	50 UStd.	32
4.4 Auswahl des Fertigungsverfahrens	20 UStd.	32
4.5 Kataloge im Maschinenbau	10 UStd.	33
4.6 Auslegen und Bewerten der Konstruktion	120 UStd.	33
4.7 Auslegen von Toleranzen und Passungen	20 UStd.	34
4.8 Auslegen von Verbindungen	40 UStd.	34
4.9 Auslegung von Lagern	20 UStd.	35
4.10 Auslegung von Dichtungen	5 UStd.	36
4.11 Schmierarten und Schmierstoffe	5 UStd.	36
4.12 Auslegen von Baugruppen unterschiedlicher Art und deren Teile	80 UStd.	37
4.13 Aufbau und Funktion von Maschinen und Anlagen	15 UStd.	37
4.14 Auswählen von prozeßleittechnischen Einrichtungen	20 UStd.	38
4.15 Arbeitsorganisation	30 UStd.	38
4.16 Technische Dokumentation	75 UStd.	39
4.17 Rechnergestützte Systeme	100 UStd.	39
 C. Konstruktionsaufgabe	 160 UStd.	 40
 Gesamtdauer:	 1230 UStd.	